

Technische Universität Dresden

Tel.-Nr.: 03 51 / 46 33 40 20

Fakultät Bauingenieurwesen
Straßenbaulabor

Fax-Nr.: 03 51 / 46 33 55 77

E-Mail: strassenbaulabor@tu-dresden.de

01062 Dresden

Der Ersteller dieses Prüfzeugnisses bestätigt den Besitz der für die Prüfung des untersuchten Produktes erforderlichen Anerkennung nach RAP Stra in der Kategorie I1 oder I2.

Prüfzeugnis

für Korngemisch nach DBS 918 062
(Technische Lieferbedingungen)

Prüf-Nr.: 04/20 19 - KG 1

Datum: 28.06.2019

Fremdüberwachung (FÜ)

zugehöriger EN: Prüf.-Nr.: **029/5123/05**

Ausgestellt für den Überwachungszeitraum
Halbjahr (I oder II) bzw. Quartal (1, 2, 3 oder 4):

2019
I II 1 2 3 4 Jahr

Gültig bis zur Erstellung des nachfolgenden Fremdüberwachungszeugnisses, längstens jedoch bis zum: 31.12.2019 (Ende des folgenden Überwachungszeitraums)

Produktbezeichnung:

- | | | |
|---|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Korngemisch 1 | <input checked="" type="checkbox"/> natürliche Gesteinskörnung | <input type="checkbox"/> Rundkorn |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/32) | <input type="checkbox"/> industriell hergestellte Gesteinskörnung | <input checked="" type="checkbox"/> Brechkorn |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/45) | <input type="checkbox"/> rezyklierte Gesteinskörnung | |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/56) | | |

Produkthersteller:
(Name und Anschrift)

Steinbruch Oberottendorf GmbH

Bischofswerdaer Straße 324

01844 Neustadt (Sa.) /
OT Oberottendorf

Herstell- bzw. Lieferwerk:

01844 Oberottendorf

 stationäres Werk
 temporäre Anlage

Angaben zur Probenahme:

Datum der Probenahme: 25.04.2019
Protokoll: siehe Anlage 1
Probenahmeort: Werk Oberottendorf
Probenahmestelle: Abwurf (nach Mischer)
Probenehmer:
Teilnehmer des Prüfinstituts: Herr Klee
Teilnehmer des Werkes: Herr Schäfer

Gesamtbeurteilung des geprüften KG hinsichtlich der Konformität mit den Anforderungen nach DBS 918 062:
(Nur durch die Prüfstelle auszufüllen)

Das Baustoffgemisch KG 1 des Lieferwerkes Oberottendorf - hergestellt aus Zweiglimmer-Granodiorit unter Zumischung von Natursand - unterliegt einer regelmäßigen Produktprüfung im Rahmen der WPK sowie einer Fremdüberwachung (FÜ). Es erfüllt die im DBS 918 062 genannten Anforderungen an Korngemische KG 1.

Die Eignung nach DBS 918 062 wird bestätigt. Eventuell vorhandene Auflagen bzw. Einbaubeschränkungen sind unter der lfd. Nr. 14 dargestellt.

28.06.2019

[Handwritten signature]



Datum, Unterschrift und Prüfstempel

Dieses Prüfzeugnis besteht aus 10 Zeugnisseiten (incl. Deckblatt) und zusätzlich 3 Seiten mit Anlagen.

Verteiler der Originale: Prüfstelle Hersteller Deutsche Bahn AG, TEC 3, Mainzer Landstraße 181, 60327 Frankfurt/ Main

Itd. Nr.	Prüfkriterium	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1	Betriebsbeurteilung	Muster- Anforderung skatalog	Eignung bestätigt?	DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	Anforderung	bzw. Grenzwert	erfüllt?
1.1	Gesteinsvorkommen	Anforderung skatalog	Eignung bestätigt?	DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	Anforderung	bzw. Grenzwert	erfüllt?
1.1	<p>Der Steinbruch Oberottendorf befindet sich etwa 6 km südöstlich von Bischofsberda in Sachsen. Das Gesteinsvorkommen besteht überwiegend aus Granodiorit (Zweiglimmer-Granodiorit). Untergeordnet treten ein feinst-körniges, anthrazitfarbendes Ganggestein (cm bis dm starke Gänge im Granodiorit) sowie Linsen aus schwarz-grünlichem Mikrogabbro auf.</p> <p>Der Zweiglimmer-Granodiorit zeigt eine graue bis hellgraue Färbung. Er ist überwiegend feinkörnig ausgebildet. Seine Hauptbestandteile sind Quarz, Plagioklas, Alkalifeldspat, Biotit und Muskovit, vereinzelt sind Kalzit-Adern vorhanden. Er ist nichtungslos körnig. Die Gesteinskörnungen sind überwiegend scharfkantig und haben eine grobraue Oberfläche.</p> <p>Das Gestein erfüllt die Anforderungen der TL Gestein-StB.</p> <p>Es wird außerdem ein Rohkies sand aus Ottendorf-Okrilla verwendet (ca. 10 km östlich von Radeburg).</p>	Anforderung skatalog	<p>ja <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>nein <input type="checkbox"/></p>	DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	Anforderung	bzw. Grenzwert	erfüllt?
1.2	<p>Die Gewinnung erfolgt im Tagebau durch Sprengen. Zur Herstellung von Baustoffgemischen werden die Sohlen 4 bis 6 verwendet. Der Rohkies sand wird durch Nassbaggierung gewonnen.</p>	Anforderung skatalog	Eignung bestätigt?	DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	Anforderung	bzw. Grenzwert	erfüllt?
1.3	<p>Das Sprenggut wird durch mehrfaches Brechen und Klassieren in Kornklassen aufbereitet. Mittels Entstaubungsanlage wird der Feinanteil der Körnungen vermindert. Die Körnungen werden in Silos gelagert. Der Rohkies sand wird in Ottendorf-Okrilla durch Nasssiebung zu einer Lieferkörnung 0/2 aufbereitet.</p>	Anforderung skatalog	Eignung bestätigt?	DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	Anforderung	bzw. Grenzwert	erfüllt?

siehe Spalte (4)

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf- Verfahren	Prüf- Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1.4	<p>Dosierung</p> <p>Das Korngemisch wird durch Dosieren der Einzelkörnungen aus den Silos mittels Bandabzug auf dem Band zusammengesetzt. Die dosierten Körnungen werden mittels Teller-mischer durchmischt. Die Wasserzugabe erfolgt durch Bedüsung jeweils unmittelbar am Bandabzug sowie im Tellermischer.</p>				
1.5	<p>Lagerung</p> <p>Die Einzelkörnungen werden in einer Silo-anlage gelagert, der Natursand in einem Extrasilo, welches von außen befüllbar ist. Das Korngemisch wird nach Zusammen-setzung und Mischung unmittelbar verladen und nicht zwischengelagert.</p>				
1.6	<p>Verladung</p> <p>Die Verladung erfolgt aus dem Mischer direkt auf LKW. Eine Bahnverladung ist möglich, wird derzeit aber nicht praktiziert.</p>				

Frd. Nr.	(1)	(2)	Prüf-Verfahren	(3)	(4)	Anforderung bzw. Grenzwert erfüllt?
2	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	2.1 Durchführende(r) Labor der Bau- und Handlungsguppe Sachsen GmbH & Co. KG in Salzenforst – Herr Bwersdorf	2.2 Bewertung der gerätemäßigen Eignung des Labors und der fachlichen Qualifikation des Laborpersonals Das Labor ist geräte technisch zur Eigenüberwachung von Korn gemischten nach DBS 918062 geeignet. Das Personal ist qualifiziert und nimmt regelmäßig an Schulungen teil.	TL SoB-SIB 04, mit Anhang A DBS 918062, Anhang 1, Zeile 1 bis 6	Eignung bestätigt? ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>	siehe Spalte (4)
2.3	a) der Häufigkeit und DBS 918 062 hinsichtlich Entspricht die EU den Anforderungen der (Angaben nur bei der FU erforderlich)	b) der Bewertung der Ergebnisse auf Einhaltung der Anforderungen?	Wenn nicht, welche Abweichungen waren zu beanstanden?	Welche Abhilfemaßnahmen wurden getroffen?	a) ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input type="checkbox"/> b) ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input type="checkbox"/>	siehe Spalte (4)

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
3	Zusammensetzung des Korngemisches; Art des Korngemisches (KG):	DIN EN 932-3		DBS 918062, Abschnitt 2.1.2 Abschnitt 2.4 Abschnitt 2.5	
3.1	Art des Korngemisches <input checked="" type="checkbox"/> KG 1 <input type="checkbox"/> KG 2 (0/32) <input type="checkbox"/> KG 2 (0/45) <input type="checkbox"/> KG 2 (0/56) <input checked="" type="checkbox"/> nur aus natürlichen Gesteinskörnungen <input type="checkbox"/> mit industriell hergestellten Gesteinskörnungen (nur KG 1) Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- <input type="checkbox"/> Hochofenschlacke (HOS-A) <input type="checkbox"/> Hochofenschlacke (HOS-B) <input type="checkbox"/> Stahlwerksschlacke (SWS) nach RAL-GZ 510 geprüft <input type="checkbox"/> mit rezyklierten Gesteinskörnungen Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- <input type="checkbox"/> aus der Altschotteraufbereitung <input type="checkbox"/> Betonbruch aus Eisenbahnschwellen bis 16 mm (nur KG 1) <input type="checkbox"/> aus Eisenbahnstrecken ausgebaute Korngemische				
3.2	Zusammensetzung nach Kornfraktionen <u>Kornfraktion 1</u> Gemisch: Natarsand 0/2 Korngruppe/Lieferkörnung: 0/2 (nach TL Gestein) Mineralstoff: überwiegend Quarz Hersteller: Kieswerk Ottendorf-Okrilla GmbH & Co. KG / Werk Ottendorf-Okrilla		15 M.-%		
	<u>Kornfraktion 2</u> Gemisch: gebrochenes Festgestein Korngruppe/Lieferkörnung: 0/5 (nach TL Gestein) Mineralstoff: Zweiglimmer-Granodiorit / Lamprophyr Hersteller: Steinbruch Oberottendorf GmbH / Werk Oberottendorf		45 M.-%		

(1) Itd. Nr.	(2) Prüfkriterium	(3) Prüf- Verfahren	(4) Prüf- Ergebnis	(5) Anforderung bzw. Grenzwert	(6) erfüllt?
	<p>Kornfraktion 3 gemischtes Festgestein Korngruppe/Lieferkörung: 5/11 (nach TL Gestein) Mineralstoff: Zweiglimmer-Granodiorit / Lamprophy Hersteller: Steinbruch Oberotendorf GmbH / Werk Oberotendorf.</p>		13 M.-%		
	<p>Kornfraktion 4 gemischtes Festgestein Korngruppe/Lieferkörung: 11/22 (nach TL Gestein) Mineralstoff: Zweiglimmer-Granodiorit / Lamprophy Hersteller: Steinbruch Oberotendorf GmbH / Werk Oberotendorf.</p>		13 M.-%		
	<p>Kornfraktion 5 gemischtes Festgestein Korngruppe/Lieferkörung: 22/32 (nach TL Gestein) Mineralstoff: Zweiglimmer-Granodiorit / Lamprophy Hersteller: Steinbruch Oberotendorf GmbH / Werk Oberotendorf.</p>		14 M.-%		
3.3	<p>Zusammensetzung nach Stoffgruppen</p> <p><input type="checkbox"/> Schlackengemisch</p> <p>Anteil schlackenförmige Gesteinskörnungen (bei KG 2 nur Lavaschlacke nach MLS)</p> <p>Anteil ungebrochene natürliche Gesteinskörnung</p> <p><input type="checkbox"/> RC-Gemisch</p> <p>Anteil rezyclierte Gesteinskörnung</p> <p>Anteil natürliche Gesteinskörnung</p>		<p>M.-%</p> <p>M.-%</p> <p>M.-%</p> <p>M.-%</p>	<p>70% (SWS ≤ 100%)</p> <p>30% (außer SWS-Gemisch)</p> <p>≤ 70/30 %</p> <p>≥ 30/70 %</p> <p>DBS 918062, Abschnitt 2.1.3</p>	<p><input type="checkbox"/> ja</p> <p><input type="checkbox"/> nein</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> entf.</p>

Gemischspezifische Eigenschaften

Lfd. Nr. 4 ist nur bei Korngemisch 1 erforderlich

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
4	Anforderungen an schwach wasserdurchlässige Korngemische KG 1				
4.1	Feinanteile	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.2.2	
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch		3,6	$\leq 5,0$ (Regelwert) $\leq 7,0$ (Grenzwert)	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch		5,0	$\leq 7,0$	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
4.2	Überkorn	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.2.3	
	Durchgang bei $1,4 \times D$ [M.-%]		100	100	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Durchgang bei D [M.-%]		99	85 – 99	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
4.3	Korngrößenverteilung	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.3.4	
	Darstellung der Korngrößenverteilung (vor- und nach ZV) mit Angabe der Grenzsieblinien, der zulässigen Bandbreite des Siebdurchgangs und des vom Hersteller erklärten Wertes (S). Werden die Anforderungen des DBS 918062 erfüllt?		siehe Anlage 2	DBS 918062, Tabelle 5	
	Durchgang $d = 10 \text{ mm}$ [M.-%] vor- und nach dem ZV		71 76	$\leq 85,0$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Anforderungen an die Korngrößenverteilung von Teilmengen. Werden die Anforderungen bezüglich des vom Hersteller erklärten Wertes (S) und bezüglich der Differenzen der Siebdurchgänge eingehalten?		<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.	DBS 918062, Tabellen 6 und 7	
4.4	Frostempfindlichkeit	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.2.5	
	Kornanteil $d_{0,02 \text{ mm}}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch		1,9	$\leq 3,0$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Kornanteil $d_{0,02 \text{ mm}}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch		3,0	$\leq 5,0$	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
4.5	Wasserdurchlässigkeit (k_{10}-Wert) bei $D_{pr} = 1,00$ (Größtkorn 31,5 mm) [m/s]	DIN 18130-1 Verfahren ZY-ES-ST-2		DBS 918062, Abschnitt 2.2.6	
	KG 1 aus natürlichen oder rezyklierten Gesteinskörnungen oder als Schlackengemisch aus SWS nach DBS 918062, Tabelle 1		1×10^{-6}	$\leq 1,0 \times 10^{-6}$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

Itd. Nr. (1)	Prüfkriterium (2)	Prüf-Verfahren (3)	Prüf-Ergebnis (4)	Anforderung bzw. Grenzwert erfüllt? (5)	Anforderung erfüllt? (6)
	KG 1 als Schlackengemisch aus Lavaschlacke oder HOS nach DBS 918062, Tabelle 1			$\leq 1,0 \times 10^{-5}$	
4.6	Wassergehalt an der Verladestelle		5,0	DBS 918062, Abschnitt 2.2.7	
	Wassergehalt [M.-%]			$w \leq w_{opt}$ ($w \equiv 0,8 w_{opt}$)	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

Lfd. Nr. 5 ist nur bei Korngemisch 2 erforderlich

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
5	Anforderungen an wasserdurchlässige Korngemische KG 2	entfällt			
6	Anforderungen und Kennwerte unabhängig von der Korngemischart				
6.1	Proctorversuch	DIN 13286-2, Tabelle A.3, Zeile 5	siehe Anlage 3		
	Proctordichte D_{Pr} [g/cm ³]		2,12		
	optimaler Wassergehalt w_{opt} [M.-%]		5,0		
	korrigierte Proctordichte D'_{Pr} [g/cm ³] (soweit erforderlich)		2,12		
	korrigierter optimal. Wassergehalt w'_{opt} [M.-%] (soweit erforderlich)		5,0		
6.2	Zertrümmerungsversuch (ZV)	DBS 918062 Anlage 3		DBS 918062 Abschnitt 2.2.10	
	Darstellung der Korngrößenverteilungen		siehe Anlage: 2		<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Maximaler Abstand der Sieblinien vor und nach dem ZV [M.-%]		6	≤ 8 M.-%	

Lfd. Nr. 7 ist nur bei natürlichen bzw. künstlichen Schlacken oder bei RC-Gemischen erforderlich

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
7	Umweltverträglichkeit	DBS 918062, Abschnitt 6.2.1 bzw. 6.2.2		entfällt	

Gesteinsspezifische Eigenschaften

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
8	Widerstand gegen Zertrümmerung grober Gesteinskörnungen			DBS 918062, Tabelle 10 und TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.9	
8.1	Schlagzertrümmerungswert SZ Mineralstoff: Granodiorit	DIN EN 1097-2, Abschnitt 6	21,1	max. 26	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

zutreffendes bitte jeweils ankreuzen

Itd. Nr.	(1)	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung erfüllt? Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
14		Einbaubeschränkungen:	DBS 918062		DBS 918062, verschiedene Stellen	vgl. Seite 1
					DBS 918062, Anlage 4 bzw. Anlage 5	vgl. Seite 1

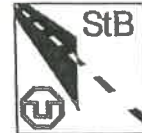
Itd. Nr.	(1)	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung erfüllt? Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	Anforderung erfüllt? (6)
8.2		Bei Größtkorn > 32 mm zusätzlich SD ₁₀ [M.-%] Mineralstoff: Granodiorit	DIN 52 115-2	13,0	max. 22	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.
9		Frost-Widerstand			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.14	
9.1		Wasseraufnahme [M.-%]	DIN EN 1097-6, Anhang B	0,2	≤ 0,5 (Kategorie W _{cm} 0,5)	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.
9.2		Widerstand gegen Frost (Verlust in M.-%)	DIN 1367-1	0,1	≤ 4 (Kategorie F ₄)	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.
10		„Sonnenbrand“ von Basalt			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.17	
10.1		Absplitterung nach Kochen	DIN EN 1367-3		≤ 1 (Kategorie SB _z)	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
10.2		Zunahme des Schlagzertümmnungswertes nach Kochen [M.-] nach Kochen [M.-]	DIN EN 1097-2		≤ 5 (Kategorie SB _z)	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
11		Dicalciumsilikat-Zerfall von HOS			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.1	
		Zerfallprüfung	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.1		kein Zerfall	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
12		Eisenzerfall von HOS			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.2	
		Zerfallprüfung	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.2		kein Zerfall	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
13		Raumbeständigkeit von SWS			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.3	
		Volumenzunahme [Vol.-%]	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.3		≤ 3,5 (Kategorie V _{3,5})	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.

Fakultät Bauingenieurwesen
Straßenbaulabor

01062 Dresden

Tel.: 0351 4633 4020, Fax: 0351 4633 5577

TECHNISCHE
UNIVERSITÄT
DRESDEN



Anerkannte Prüfstelle gemäß "RAP Stra" für die Untersuchung von Böden, bituminösen und mineralischen Baustoffen und Baustoffgemischen sowie Recyclingbaustoffen im Straßenbau Überwachungs- und Zertifizierungsstelle für Gesteinskörnungen, Bitumen und Asphaltmischgut nach dem Bauproduktengesetz (Kenn-Nr.: 1535)

Probenahmeprotokoll und Prüfauftrag Nr.: 04/2019-UG1 Datum: 25.04.2019

1. Angaben des Probenehmers:

Aus der Produktion des Werkes

Steinbruch Oberottendorf

AG:

Steinbruch Oberottendorf GmbH

Witterung: 20°C, sonnigSohle: 380m ü NN

wurden heute für die Prüfung gemeinsam mit dem Vertreter des Werkes, Herrn/Frau
folgende Materialproben entnommen und gekennzeichnet

Schäfer (Werk) / Bewersdorf (BHS)

Kennzeichnung der Proben			GS	KG 1	KG 2
Probemenge (kg)					
Lieferkörnung [mm]			32/63	0/32	0/45
Probenahmeort					
0 Gleisschotter EN 13 450			o		
1 Baustoffgemische DBS 918062				e	e
2 Stoffliche Kennzeichnung		EN 932-3			
3 Rohdichte	$\rho_a, \rho_{rd}, \rho_{srd}$	EN 1097-6			
4 Trockenrohddichte	ρ_p	EN 1097-6, Anh. A	X	X	X
5 Schüttdichte		EN 1097-3			
6 Korngrößenverteilung	d / D	EN 933-1	X	X	X
7 Durchgang Zwischensiebe	G / GT	EN 933-1	0,5 mm	X	
8 Gehalt an Feinanteilen	f	EN 933-1	X	X (mit < 0,02 mm)	X
9 Qualität der Feinanteile					
10 Kornform	SI	EN 933-4	X	X	X
11	FI	EN 933-3	X		
12 Anteil gebrochener KornOF	C	EN 933-5			
13 Fließkoeffizient 0/2 mm	E _{CS}	EN 933-6			
14 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ / SD	EN 1097-2, Abs. 6	X		X
15	LA	EN 1097-2, Abs. 5	X		
16 Wasseraufnahme W _{cm}	Korb	EN 1097-6, Anh. B	X	X	X
17 Widerstand gegen Frost-Beanspruchung F	FTW	EN 1367-1			
18	MgSO ₄	EN 1367-2			
19 Grobe organische Verunreinigungen m _{LPC}	Aufschwimmverf.	EN 1744-1, Abschnitt 14.2			
20 Proctorversuch	ρ_{Pr} / W_{Opt}	DIN EN 13286-2		X	X (an 0/32)
21 Zertrümmerungsversuch	ZV	DBS 918 062		X	X (an 0/32)
22 Wassergehalt	W	Ofentrocknung		X	X
23 Wasserdurchlässigkeit	k	DIN 18130/DIN 18035		X	X (nach ZV)
24 CBR-Wert	CBR	EN 13286-47			

Die Probenahme erfolgte gemäß DIN EN 932-1 / DIN 52 101

Oberottendorf den 25.4.19 Prüfbeauftragter: S. Wlee

2. Erklärung der Firma zum Auftrag

Als Gewinnungs- und Herstellungsbetrieb der bei uns entnommenen Materialproben sind wir einverstanden, daß die Prüfung auf unsere Rechnung durchgeführt wird und Ergebnisse an das SSM f.WUA bzw. die DB AG zur Eignungsbeurteilung gesandt werden.

Oberottendorf den 25.4.19 Firma S. Wlee

3. Probeneingang im Labor: 25.06.19Prüf-Nr.: 04/2019-UG1Zeugnisdatum: 28.06.2019

Korngrößenverteilung KG 1 - 0/32

nach DIN EN 933-1 (Siebung nach nassem Abtrennen des Feinanteils)

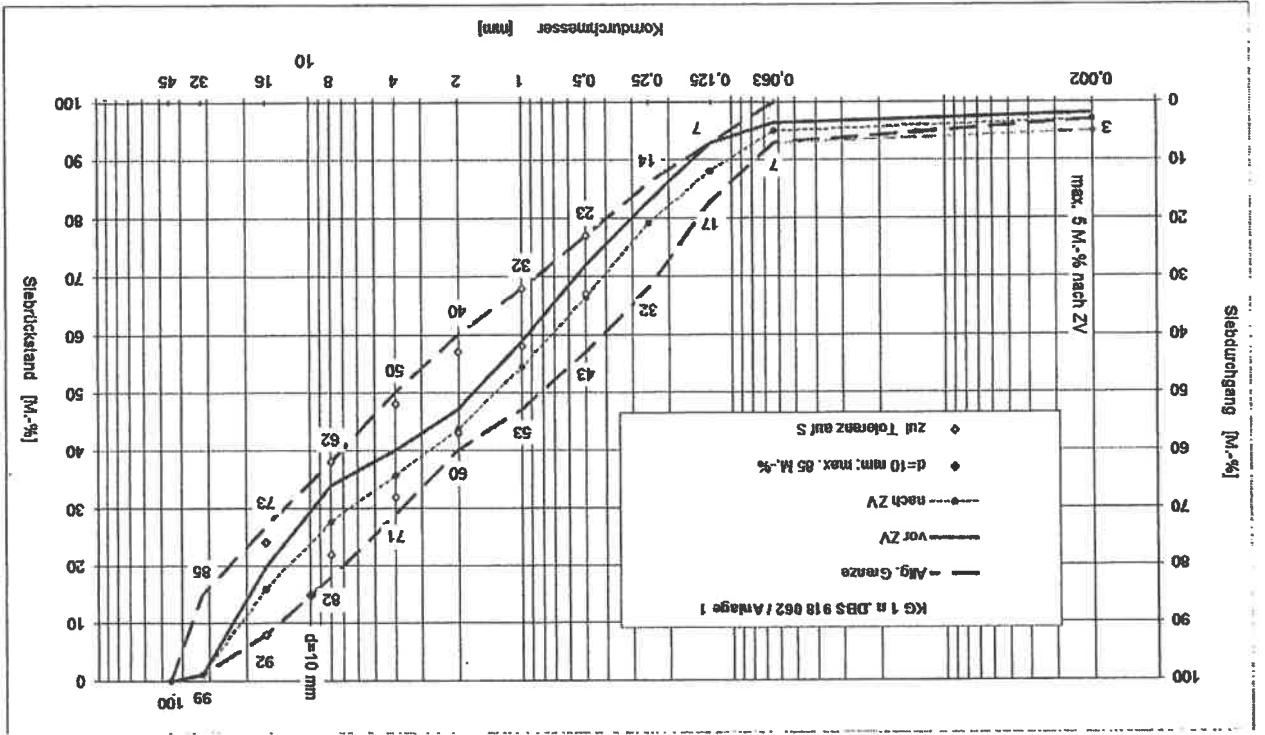
Anlage 2

Sieböffnung	vor dem ZV		Herstellerangabe		Differenz der Siebdurchgänge		nach dem ZV
	Ist	Soll *	S	Toleranz auf S	Ist	Soll	
[mm]							
45	100	100	-	-	-	-	100
31,5	99	85 - 99	-	-	-	-	99
22,4	91	-	-	-	-	-	96
16	80	73 - 92	84	76 - 92	84	73 - 92	84
11,2	72	-	-	-	76	73 - 92	76
8	69	62 - 82	70	62 - 78	74	62 - 82	74
5,6	63	-	-	-	66	-	66
4	59	50 - 71	60	52 - 68	64	50 - 71	64
2	52	40 - 60	50	43 - 57	56	40 - 60	56
1	41	32 - 53	37	32 - 42	46	32 - 53	46
0,5	28	23 - 43	28	23 - 33	34	23 - 43	34
0,25	17	14 - 32	-	-	21	14 - 32	21
0,125	7	7 - 17	-	-	12	7 - 17	12
0,063	3,6	0 - 7 **	-	-	5,0	0 - 7	5,0
0,02	1,9	0 - 3	-	-	3,0	0 - 5	3,0

gemäß Anlage 1 - DBS 918 062 (**)

Regelwert: max 5 M.-%

nach DIN 18 123 (Sedimentationsanalyse des Anteils < 0,063 mm)



Proctorversuch an KG 1 - 0/32 mit Überkornkorrektur

Versuch:	Versuch nach DIN EN 13 286-2 und TP Gestein, Teil 8.1.1, Geräte nach Tabelle 1 der TP Gestein / Zeile 2	Wassergehalt [%]		Trockendichte [Mg/m ³]	
		W	W'	ρ_d	ρ_d'
		1,8	1,8	2,08	2,08
		3,2	3,2	2,11	2,11
Anteil > 32 mm in der Probe	1 M.-%	4,8	4,8	2,12	2,12
Einbaulagen	3	6,2	6,1	2,11	2,11
Schläge je Lage	22	8,0	7,9	2,08	2,08

grafische
Darstellung:

